



株式会社 ギケン

**ZERO BURR**

バリ取り不要のドリル ゼロバリ



穿孔動画配信中

**貫通バリを出さない  
高能率&長寿命**  
樹脂から難削材まで幅広く対応

**パイオニアの確かな技術**

# XV series

ゼロバリアルミ XV

# AXV

アルミ・銅・真鍮・樹脂用

ゼロバリステンレス XV

# SXV

鋼・SUS・Ti・耐熱合金用

# ZERO BURR XV series

## ゼロバリで生産効率の向上と コストダウンも可能に

穴あけ加工時の貫通バリを抑制すべく、ドリルと向き合い続けて20年。これまで様々な事例やご要望に直面しながら、研究・開発を重ねて参りました。XVシリーズはこれまで培った技術を結集し、貫通バリ抑制機能をそのままに、「切れ味」「高能率」「長寿命」「汎用性」までも兼ね備えたNEWモデルです。バリ処理工程の削減は、裏面取り工具の寿命延長にも繋がり、タップ不具合の対策にも。ゼロバリ1本の相乗効果で、多方面の課題にも効果を発揮します。新世代の「ゼロバリ」。その実力をぜひ一度お確かめください。




### ゼロバリXVシリーズ

従来品に比べ約7倍の能率アップ!裏バリ抑制能力を兼ね備えた新型ドリル  
驚異の加工スピードと切りくず排出性能の向上を実現

ゼロバリアルミ XV — アルミ・銅合金・樹脂

## ZERO BURR AXV

製品目次 / 被削材適応表

製品目次 / 被削材適応表	ページ	アルミ	アルミ	銅合金	樹脂全般		熱硬化炭素樹脂			熱可塑性炭素樹脂
		展伸材	合金	Cu	硬質樹脂	軟質樹脂	CFRP GFRP	CFRP UD材	CFRP +アルミ	CFRTP +アルミ
 <b>AXV3D-OH</b>	3	◎	◎	◎	◎	◎	○		○	○
 <b>AXV5D-OH</b>	4	◎	◎	◎	◎	◎	○		○	○
 <b>AXV8D-OH</b>	5	◎	◎	◎	◎	◎	○		○	○

**AXV 推奨切削条件 / ご使用時の注意** 6 ご使用の際は水溶性切削油材及び内部給油可能な切削機械をご使用ください。

ドリル径：φ2～φ16

従来品と比べ **加工時間 約80%削減**

【加工条件】被削材：A5052、ドリル径：φ6、穴の深さ：30mm

ゼロバリステンレス XV — 鋼・SUS・Ti・耐熱合金

## ZERO BURR SXV

製品目次 / 被削材適応表

製品目次 / 被削材適応表	ページ	一般	炭素鋼	合金鋼	調質鋼		ステンレス鋼			Ti合金	工具鋼	鋳鉄
		構造鋼	S45C S50C	SCM ハイテン	～35 HRC	35～45 HRC	SUS304 SUS316	SUS303 SUS430	SUS630	Ti/Ni/ Inc	SKD SKS	FC FCD
 <b>SXV3D-OH</b>	9	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎
 <b>SXV5D-OH</b>	10	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎

**SXV 推奨切削条件 / ご使用時の注意** 11 ご使用の際は水溶性切削油材及び内部給油可能な切削機械をご使用ください。

ドリル径：φ2～φ16

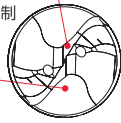
従来品と比べ **加工時間 約7倍のスピードアップ**

【加工条件】被削材：SUS304 / ドリル径：φ6 / 穴深さ：18mm

## 製品仕様

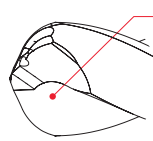
### Curviness Edge

滑らかな曲線の刃形状により  
低抵抗かつ抜け際のバリを抑制



### SP Flute

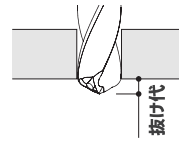
最適化された溝形状により  
切れ味と切くず排出性の向上



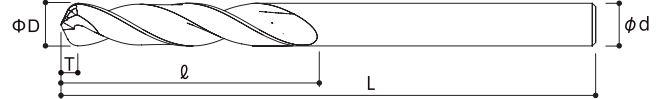
### Wide Gash

広いポケットを設けることで  
スムーズに切くずを排出

### <注意事項>



※ワークは必ずしっかりと固定し、  
抜け代が貫通するようにご使用  
ください。



切削排出性能と加工スピードを大幅に改善した 量産加工に最適な新モデル

## バリ取り性能



バリ取り加工不要！  
同径のクロス穴も満足の仕上がり

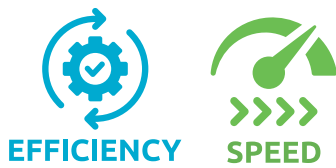
1	被削材：A5052		被削材：MC ナイロン		被削材：銅		被削材：A5052 同径クロス穴	
	汎用ドリル	AXV	汎用ドリル	AXV	汎用ドリル	AXV	汎用ドリル	AXV
	バリ高さ 0.2mm	バリ高さ 0.007mm	蓋バリ残り	バリ高さ 0.005mm	バリ高さ 0.3mm 以上	バリ高さ 0.01mm	バリ残り	バリなし

## 加工スピード



クオリティはそのままに  
大幅な加工時間の短縮！

2



従来品
Vc=80m/min (4246rpm) f = 0.06mm/rev (F=254mm/min)
加工時間 約 <b>7.1</b> 秒/穴

AXV
Vc=150m/min (7957rpm) f = 0.18mm/rev (F=1432mm/min)
加工時間 約 <b>1.2</b> 秒/穴

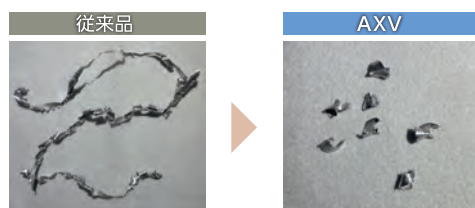
<共通切削条件> 被削材：A5052 / ドリル径：φ 6 / 穴深さ：30mm

## 切屑排出性能



切屑を細かく分断することで  
スムーズな排出を可能に。  
切屑によるトラブルも解消

3



<共通切削条件> 被削材：A7075 / ドリル径：φ 6 / 切削油材：水溶性



# 製品規格表 ZERO BURR AXV 3D-OH

(穴深さ 3D DLC コート) 外径公差 h7

\*再研磨はφ2以上のサイズから承ります

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代
AXV3D-OH 0200	2	11	50	3	D×0.5mm
AXV3D-OH 0210	2.1	14	55		
AXV3D-OH 0220	2.2				
AXV3D-OH 0230	2.3				
AXV3D-OH 0240	2.4				
AXV3D-OH 0250	2.5				
AXV3D-OH 0260	2.6	17	60		
AXV3D-OH 0270	2.7				
AXV3D-OH 0280	2.8				
AXV3D-OH 0290	2.9				
AXV3D-OH 0300	3	19	60		
AXV3D-OH 0310	3.1				
AXV3D-OH 0320	3.2				
AXV3D-OH 0330	3.3				
AXV3D-OH 0340	3.4				
AXV3D-OH 0350	3.5				
AXV3D-OH 0360	3.6				
AXV3D-OH 0370	3.7	22	70		
AXV3D-OH 0380	3.8				
AXV3D-OH 0390	3.9				
AXV3D-OH 0400	4				
AXV3D-OH 0410	4.1				
AXV3D-OH 0420	4.2	25	70		
AXV3D-OH 0430	4.3				
AXV3D-OH 0440	4.4				
AXV3D-OH 0450	4.5				
AXV3D-OH 0460	4.6				
AXV3D-OH 0470	4.7				
AXV3D-OH 0480	4.8	28	75		
AXV3D-OH 0490	4.9				
AXV3D-OH 0500	5				
AXV3D-OH 0510	5.1	30	75		
AXV3D-OH 0520	5.2				
AXV3D-OH 0530	5.3				
AXV3D-OH 0540	5.4				
AXV3D-OH 0550	5.5				
AXV3D-OH 0560	5.6	33	85		
AXV3D-OH 0570	5.7				
AXV3D-OH 0580	5.8				
AXV3D-OH 0590	5.9				
AXV3D-OH 0600	6	36	85		
AXV3D-OH 0610	6.1				
AXV3D-OH 0620	6.2				
AXV3D-OH 0630	6.3				
AXV3D-OH 0640	6.4				
AXV3D-OH 0650	6.5				
AXV3D-OH 0660	6.6				

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代
AXV3D-OH 0670	6.7	39	85	8	D×0.5mm
AXV3D-OH 0680	6.8				
AXV3D-OH 0690	6.9				
AXV3D-OH 0700	7				
AXV3D-OH 0710	7.1				
AXV3D-OH 0720	7.2	41	90		
AXV3D-OH 0730	7.3				
AXV3D-OH 0740	7.4				
AXV3D-OH 0750	7.5				
AXV3D-OH 0760	7.6				
AXV3D-OH 0770	7.7	44	100		
AXV3D-OH 0780	7.8				
AXV3D-OH 0790	7.9				
AXV3D-OH 0800	8				
AXV3D-OH 0810	8.1	46	100		
AXV3D-OH 0820	8.2				
AXV3D-OH 0830	8.3				
AXV3D-OH 0840	8.4				
AXV3D-OH 0850	8.5				
AXV3D-OH 0860	8.6				
AXV3D-OH 0870	8.7				
AXV3D-OH 0880	8.8	49	105		
AXV3D-OH 0890	8.9				
AXV3D-OH 0900	9				
AXV3D-OH 0910	9.1	52	105		
AXV3D-OH 0920	9.2				
AXV3D-OH 0930	9.3				
AXV3D-OH 0940	9.4				
AXV3D-OH 0950	9.5				
AXV3D-OH 0960	9.6	55	110		
AXV3D-OH 0970	9.7				
AXV3D-OH 0980	9.8				
AXV3D-OH 0990	9.9				
AXV3D-OH 1000	10	58	110		
AXV3D-OH 1010	10.1				
AXV3D-OH 1020	10.2				
AXV3D-OH 1030	10.3				
AXV3D-OH 1040	10.4				
AXV3D-OH 1050	10.5				
AXV3D-OH 1060	10.6				
AXV3D-OH 1070	10.7	61	120		
AXV3D-OH 1080	10.8				
AXV3D-OH 1090	10.9				
AXV3D-OH 1100	11				
AXV3D-OH 1110	11.1	63	120		
AXV3D-OH 1120	11.2				
AXV3D-OH 1130	11.3				

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代	
AXV3D-OH 1140	11.4	63	120	12	D×0.5mm	
AXV3D-OH 1150	11.5					
AXV3D-OH 1160	11.6	66				125
AXV3D-OH 1170	11.7					
AXV3D-OH 1180	11.8					
AXV3D-OH 1190	11.9					
AXV3D-OH 1200	12	69				125
AXV3D-OH 1210	12.1					
AXV3D-OH 1220	12.2					
AXV3D-OH 1230	12.3					
AXV3D-OH 1240	12.4					
AXV3D-OH 1250	12.5					
AXV3D-OH 1260	12.6					
AXV3D-OH 1270	12.7	72	130			
AXV3D-OH 1280	12.8					
AXV3D-OH 1290	12.9					
AXV3D-OH 1300	13					
AXV3D-OH 1310	13.1					
AXV3D-OH 1320	13.2	75	130			
AXV3D-OH 1330	13.3					
AXV3D-OH 1340	13.4					
AXV3D-OH 1350	13.5					
AXV3D-OH 1360	13.6					
AXV3D-OH 1370	13.7					
AXV3D-OH 1380	13.8	78	135			
AXV3D-OH 1390	13.9					
AXV3D-OH 1400	14					
AXV3D-OH 1410	14.1					
AXV3D-OH 1420	14.2					
AXV3D-OH 1430	14.3					
AXV3D-OH 1440	14.4					
AXV3D-OH 1450	14.5	81	140			
AXV3D-OH 1460	14.6					
AXV3D-OH 1470	14.7					
AXV3D-OH 1480	14.8					
AXV3D-OH 1490	14.9	84	140			
AXV3D-OH 1500	15					
AXV3D-OH 1510	15.1					
AXV3D-OH 1520	15.2					
AXV3D-OH 1530	15.3					
AXV3D-OH 1540	15.4					
AXV3D-OH 1550	15.5					
AXV3D-OH 1560	15.6	87	140			
AXV3D-OH 1570	15.7					
AXV3D-OH 1580	15.8					
AXV3D-OH 1590	15.9					
AXV3D-OH 1600	16	90	140			

# 製品規格表 ZERO BURR AXV 5D-OH

(穴深さ 5D DLC コート) 外径公差 0~+0.01

\*再研磨はφ2以上のサイズから承ります

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代	型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代	型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代								
AXV5D-OH 0200	2	18	65	3	D×0.5mm	AXV5D-OH 0670	6.7	54	100	8	10	AXV5D-OH 1140	11.4	90	145	12	D×0.5mm								
AXV5D-OH 0210	2.1					AXV5D-OH 0680	6.8					AXV5D-OH 1150	11.5												
AXV5D-OH 0220	2.2					AXV5D-OH 0690	6.9					AXV5D-OH 1160	11.6												
AXV5D-OH 0230	2.3					AXV5D-OH 0700	7					AXV5D-OH 1170	11.7												
AXV5D-OH 0240	2.4					AXV5D-OH 0710	7.1	AXV5D-OH 1180	11.8																
AXV5D-OH 0250	2.5					AXV5D-OH 0720	7.2	AXV5D-OH 1190	11.9																
AXV5D-OH 0260	2.6					AXV5D-OH 0730	7.3	AXV5D-OH 1200	12																
AXV5D-OH 0270	2.7		58			110	AXV5D-OH 0280	2.8	AXV5D-OH 0740			7.4	98	155				102	14	AXV5D-OH 1210	12.1	165	106	165	D×0.5mm
AXV5D-OH 0280	2.8						AXV5D-OH 0750	7.5	AXV5D-OH 1220			12.2													
AXV5D-OH 0290	2.9						AXV5D-OH 0760	7.6	AXV5D-OH 1230			12.3													
AXV5D-OH 0300	3						AXV5D-OH 0770	7.7	AXV5D-OH 1240			12.4													
AXV5D-OH 0310	3.1						AXV5D-OH 0780	7.8	AXV5D-OH 1250			12.5													
AXV5D-OH 0320	3.2						AXV5D-OH 0790	7.9	AXV5D-OH 1260			12.6													
AXV5D-OH 0330	3.3						AXV5D-OH 0800	8	AXV5D-OH 1270			12.7													
AXV5D-OH 0340	3.4	62	120	AXV5D-OH 0350	3.5	AXV5D-OH 0810	8.1	106	165	110	175	AXV5D-OH 1280			12.8	175	114			185	D×0.5mm				
AXV5D-OH 0360	3.6			AXV5D-OH 0820	8.2	AXV5D-OH 1290	12.9																		
AXV5D-OH 0370	3.7			AXV5D-OH 0830	8.3	AXV5D-OH 1300	13																		
AXV5D-OH 0380	3.8			AXV5D-OH 0840	8.4	AXV5D-OH 1310	13.1																		
AXV5D-OH 0390	3.9			AXV5D-OH 0850	8.5	AXV5D-OH 1320	13.2																		
AXV5D-OH 0400	4			AXV5D-OH 0860	8.6	AXV5D-OH 1330	13.3																		
AXV5D-OH 0410	4.1			AXV5D-OH 0870	8.7	AXV5D-OH 1340	13.4																		
AXV5D-OH 0420	4.2	70	130	AXV5D-OH 0430	4.3	AXV5D-OH 0880	8.8					110	175	114	185			AXV5D-OH 1350	13.5			185	118	190	D×0.5mm
AXV5D-OH 0440	4.4			AXV5D-OH 0890	8.9	AXV5D-OH 1360	13.6																		
AXV5D-OH 0450	4.5			AXV5D-OH 0900	9	AXV5D-OH 1370	13.7																		
AXV5D-OH 0460	4.6			AXV5D-OH 0910	9.1	AXV5D-OH 1380	13.8																		
AXV5D-OH 0470	4.7			AXV5D-OH 0920	9.2	AXV5D-OH 1390	13.9																		
AXV5D-OH 0480	4.8			AXV5D-OH 0930	9.3	AXV5D-OH 1400	14																		
AXV5D-OH 0490	4.9			AXV5D-OH 0940	9.4	AXV5D-OH 1410	14.1																		
AXV5D-OH 0500	5	74	135	AXV5D-OH 0510	5.1	AXV5D-OH 0950	9.5	114	175	118	190					AXV5D-OH 1420	14.2	190	122	195	D×0.5mm				
AXV5D-OH 0520	5.2			AXV5D-OH 0960	9.6	AXV5D-OH 1430	14.3																		
AXV5D-OH 0530	5.3			AXV5D-OH 0970	9.7	AXV5D-OH 1440	14.4																		
AXV5D-OH 0540	5.4			AXV5D-OH 0980	9.8	AXV5D-OH 1450	14.5																		
AXV5D-OH 0550	5.5			AXV5D-OH 0990	9.9	AXV5D-OH 1460	14.6																		
AXV5D-OH 0560	5.6			AXV5D-OH 1000	10	AXV5D-OH 1470	14.7																		
AXV5D-OH 0570	5.7			AXV5D-OH 1010	10.1	AXV5D-OH 1480	14.8																		
AXV5D-OH 0580	5.8	82	145	AXV5D-OH 0590	5.9	AXV5D-OH 1020	10.2					118	175	122	200	AXV5D-OH 1490	14.9					200	126	205	D×0.5mm
AXV5D-OH 0600	6			AXV5D-OH 1030	10.3	AXV5D-OH 1500	15																		
AXV5D-OH 0610	6.1			AXV5D-OH 1040	10.4	AXV5D-OH 1510	15.1																		
AXV5D-OH 0620	6.2			AXV5D-OH 1050	10.5	AXV5D-OH 1520	15.2																		
AXV5D-OH 0630	6.3			AXV5D-OH 1060	10.6	AXV5D-OH 1530	15.3																		
AXV5D-OH 0640	6.4			AXV5D-OH 1070	10.7	AXV5D-OH 1540	15.4																		
AXV5D-OH 0650	6.5			AXV5D-OH 1080	10.8	AXV5D-OH 1550	15.5																		
AXV5D-OH 0660	6.6	AXV5D-OH 1090	10.9	AXV5D-OH 1560	15.6																				
		AXV5D-OH 1100	11	AXV5D-OH 1570	15.7																				
		AXV5D-OH 1110	11.1	AXV5D-OH 1580	15.8																				
		AXV5D-OH 1120	11.2	AXV5D-OH 1590	15.9																				
		AXV5D-OH 1130	11.3	AXV5D-OH 1600	16																				

# 製品規格表 ZERO BURR AXV 8D-OH

(穴深さ 8D DLC コート) 外径公差 h7

\*再研磨はφ2以上のサイズから承ります

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代			
AXV8D-OH 0200	2	20	60	3	D×0.5mm			
AXV8D-OH 0210	2.1	25						
AXV8D-OH 0220	2.2							
AXV8D-OH 0230	2.3							
AXV8D-OH 0240	2.4							
AXV8D-OH 0250	2.5							
AXV8D-OH 0260	2.6							
AXV8D-OH 0270	2.7	30						
AXV8D-OH 0280	2.8							
AXV8D-OH 0290	2.9							
AXV8D-OH 0300	3	75				4	D×0.5mm	
AXV8D-OH 0310	3.1							35
AXV8D-OH 0320	3.2							
AXV8D-OH 0330	3.3							
AXV8D-OH 0340	3.4							
AXV8D-OH 0350	3.5							
AXV8D-OH 0360	3.6		40					
AXV8D-OH 0370	3.7							
AXV8D-OH 0380	3.8							
AXV8D-OH 0390	3.9							
AXV8D-OH 0400	4			90	5			D×0.5mm
AXV8D-OH 0410	4.1							
AXV8D-OH 0420	4.2							
AXV8D-OH 0430	4.3							
AXV8D-OH 0440	4.4							
AXV8D-OH 0450	4.5							
AXV8D-OH 0460	4.6	50						
AXV8D-OH 0470	4.7							
AXV8D-OH 0480	4.8							
AXV8D-OH 0490	4.9							
AXV8D-OH 0500	5		105			6	D×0.5mm	
AXV8D-OH 0510	5.1							
AXV8D-OH 0520	5.2							
AXV8D-OH 0530	5.3							
AXV8D-OH 0540	5.4							
AXV8D-OH 0550	5.5							
AXV8D-OH 0560	5.6	60						
AXV8D-OH 0570	5.7							
AXV8D-OH 0580	5.8							
AXV8D-OH 0590	5.9							
AXV8D-OH 0600	6			115	8			D×0.5mm
AXV8D-OH 0610	6.1							
AXV8D-OH 0620	6.2							
AXV8D-OH 0630	6.3							
AXV8D-OH 0640	6.4							
AXV8D-OH 0650	6.5							
AXV8D-OH 0660	6.6	70						

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代
AXV8D-OH 0670	6.7	70	115	8	D×0.5mm
AXV8D-OH 0680	6.8				
AXV8D-OH 0690	6.9				
AXV8D-OH 0700	7				
AXV8D-OH 0710	7.1				
AXV8D-OH 0720	7.2				
AXV8D-OH 0730	7.3	75	125	10	D×0.5mm
AXV8D-OH 0740	7.4				
AXV8D-OH 0750	7.5				
AXV8D-OH 0760	7.6				
AXV8D-OH 0770	7.7				
AXV8D-OH 0780	7.8				
AXV8D-OH 0790	7.9	80	135	10	D×0.5mm
AXV8D-OH 0800	8				
AXV8D-OH 0810	8.1				
AXV8D-OH 0820	8.2				
AXV8D-OH 0830	8.3				
AXV8D-OH 0840	8.4				
AXV8D-OH 0850	8.5	90	145	12	D×0.5mm
AXV8D-OH 0860	8.6				
AXV8D-OH 0870	8.7				
AXV8D-OH 0880	8.8				
AXV8D-OH 0890	8.9				
AXV8D-OH 0900	9				
AXV8D-OH 0910	9.1	95	160	12	D×0.5mm
AXV8D-OH 0920	9.2				
AXV8D-OH 0930	9.3				
AXV8D-OH 0940	9.4				
AXV8D-OH 0950	9.5				
AXV8D-OH 0960	9.6				
AXV8D-OH 0970	9.7	100	170	12	D×0.5mm
AXV8D-OH 0980	9.8				
AXV8D-OH 0990	9.9				
AXV8D-OH 1000	10				
AXV8D-OH 1010	10.1				
AXV8D-OH 1020	10.2				
AXV8D-OH 1030	10.3	105	180	12	D×0.5mm
AXV8D-OH 1040	10.4				
AXV8D-OH 1050	10.5				
AXV8D-OH 1060	10.6				
AXV8D-OH 1070	10.7				
AXV8D-OH 1080	10.8				
AXV8D-OH 1090	10.9	110	190	12	D×0.5mm
AXV8D-OH 1100	11				
AXV8D-OH 1110	11.1				
AXV8D-OH 1120	11.2				
AXV8D-OH 1130	11.3				

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代
AXV8D-OH 1140	11.4	115	170	12	D×0.5mm
AXV8D-OH 1150	11.5				
AXV8D-OH 1160	11.6				
AXV8D-OH 1170	11.7				
AXV8D-OH 1180	11.8				
AXV8D-OH 1190	11.9				
AXV8D-OH 1200	12	120	185	14	D×0.5mm
AXV8D-OH 1210	12.1				
AXV8D-OH 1220	12.2				
AXV8D-OH 1230	12.3				
AXV8D-OH 1240	12.4				
AXV8D-OH 1250	12.5				
AXV8D-OH 1260	12.6	125	190	14	D×0.5mm
AXV8D-OH 1270	12.7				
AXV8D-OH 1280	12.8				
AXV8D-OH 1290	12.9				
AXV8D-OH 1300	13				
AXV8D-OH 1310	13.1				
AXV8D-OH 1320	13.2	130	190	14	D×0.5mm
AXV8D-OH 1330	13.3				
AXV8D-OH 1340	13.4				
AXV8D-OH 1350	13.5				
AXV8D-OH 1360	13.6				
AXV8D-OH 1370	13.7				
AXV8D-OH 1380	13.8	135	210	16	D×0.5mm
AXV8D-OH 1390	13.9				
AXV8D-OH 1400	14				
AXV8D-OH 1410	14.1				
AXV8D-OH 1420	14.2				
AXV8D-OH 1430	14.3				
AXV8D-OH 1440	14.4	140	210	16	D×0.5mm
AXV8D-OH 1450	14.5				
AXV8D-OH 1460	14.6				
AXV8D-OH 1470	14.7				
AXV8D-OH 1480	14.8				
AXV8D-OH 1490	14.9				
AXV8D-OH 1500	15	145	220	16	D×0.5mm
AXV8D-OH 1510	15.1				
AXV8D-OH 1520	15.2				
AXV8D-OH 1530	15.3				
AXV8D-OH 1540	15.4				
AXV8D-OH 1550	15.5				
AXV8D-OH 1560	15.6	150	220	16	D×0.5mm
AXV8D-OH 1570	15.7				
AXV8D-OH 1580	15.8				
AXV8D-OH 1590	15.9				
AXV8D-OH 1600	16				

### AXV3D-OH / AXV5D-OH

- ドリル装着時の振れを 0.02mm 以下に抑えてください。
- たわみや振動が起きないように、被削材の保持をしっかりと行ってください。
- 切屑が伸びてくる場合は、ステップ加工を行ってください。

被削材	アルミニウム合金鋳物 ADC・AC		アルミニウム展伸材 A7075・A2024 Zn-Mg Cu系		アルミニウム展伸材 A5052・A6063 Mg-si Mg系		銅合金 C1020・C6140		硬質樹脂 アクリル		軟質樹脂 MC ナイロン			
	切削速度	100 ~ 150m/min		100 ~ 150m/min		150 ~ 200m/min		50 ~ 80m/min		40 ~ 65m/min		40 ~ 65m/min		
直径	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工
3	13,270	0.07~0.15	13,270	0.07~0.15	17,516	0.06~0.09	10,616	0.015~0.045	5,839	0.06~0.12	1~3mm 間隔	5,839	0.15~0.24	1~3mm 間隔
4	9,952	0.1~0.2	9,952	0.1~0.2	13,137	0.08~0.12	7,962	0.02~0.06	4,379	0.08~0.16		4,379	0.2~0.32	
5	7,962	0.12~0.25	7,962	0.12~0.25	10,510	0.1~0.15	6,369	0.025~0.075	3,503	0.1~0.2		3,503	0.25~0.4	
6	6,635	0.15~0.3	6,635	0.15~0.3	8,758	0.12~0.18	5,308	0.03~0.09	2,919	0.12~0.24		2,919	0.3~0.48	
8	4,976	0.2~0.4	4,976	0.2~0.4	6,568	0.16~0.24	3,981	0.04~0.12	2,189	0.16~0.32		2,189	0.4~0.64	
10	3,981	0.25~0.5	3,981	0.25~0.5	5,255	0.2~0.3	3,185	0.05~0.15	1,752	0.2~0.4		1,752	0.5~0.8	
12	3,317	0.3~0.6	3,317	0.3~0.6	4,379	0.24~0.36	2,654	0.06~0.18	1,460	0.24~0.48		1,460	0.6~0.96	

上記 切削条件は、水溶性切削油材及び内部給油を使用する場合のものです。

### AXV8D-OH

- ドリル装着時の振れを 0.02mm 以下に抑えてください。
- たわみや振動が起きないように、被削材の保持をしっかりと行ってください。
- 下記の場合は 1D 間隔のステップ加工を行ってください。  
・切屑が伸びてくる場合 ・外部給油の場合
- 入口側のバリが気になる場合は、深さ 1D ~ 1.5D のガイド穴を行ってから加工すると改善されます。
- ドリルを引き上げる際に、回転を止めるか回転数を下げることで仕上がりが良くなります。

被削材	アルミニウム合金鋳物 ADC・AC		アルミニウム展伸材 A7075・A2024 Zn-Mg Cu系		アルミニウム展伸材 A5052・A6063 Mg-si Mg系		銅合金 C1020・C6140		硬質樹脂 アクリル		軟質樹脂 MC ナイロン・PP・PE・塩ビ			
	切削速度	100 ~ 130m/min		100 ~ 130m/min		100 ~ 150m/min		60 ~ 90m/min		40 ~ 65m/min		40 ~ 65m/min		
直径	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工
2	15,900	0.06~0.09	15,900	0.06~0.09	19,900	0.04~0.06	11,100	0.04~0.06	7,900	0.04 ~ 0.08	1~3mm 間隔	7,900	0.1~0.16	1~3mm 間隔
3	10,600	0.09~0.13	10,600	0.09~0.13	13,300	0.06~0.09	7,400	0.06~0.09	5,839	0.06 ~ 0.12		5,839	0.15~0.24	
4	8,000	0.12~0.18	8,000	0.12~0.18	10,000	0.08~0.12	5,600	0.08~0.12	4,379	0.08 ~ 0.16		4,379	0.2~0.32	
5	6,400	0.15~0.22	6,400	0.15~0.22	8,000	0.1~0.15	4,500	0.1~0.15	3,503	0.1 ~ 0.2		3,503	0.25~0.4	
6	5,300	0.18~0.27	5,300	0.18~0.27	6,600	0.12~0.18	3,700	0.12~0.18	2,919	0.12 ~ 0.24		2,919	0.3~0.48	
8	4,000	0.24~0.36	4,000	0.24~0.36	5,000	0.16~0.24	2,800	0.16~0.24	2,189	0.16 ~ 0.32		2,189	0.4~0.64	
10	3,200	0.3~0.45	3,200	0.3~0.45	4,000	0.2~0.3	2,200	0.2~0.3	1,752	0.2 ~ 0.4		1,752	0.5~0.8	
12	2,700	0.32~0.52	2,700	0.32~0.52	3,300	0.22~0.36	1,900	0.22~0.36	1,460	0.24 ~ 0.48		1,460	0.6~0.96	
14	2,300	0.4~0.6	2,300	0.4~0.6	2,800	0.28~0.42	1,600	0.28~0.42	1,251	0.24 ~ 0.48		1,251	0.6~0.96	
16	2,000	0.48~0.7	2,000	0.48~0.7	2,500	0.36~0.48	1,400	0.36~0.48	1,095	0.24 ~ 0.48	1,095	0.6~0.96		

上記 切削条件は、水溶性切削油材及び内部給油を使用する場合のものです。

# ZERO BURR SXV series

ゼロバリステンレス XV

SUS・耐熱合金・炭素鋼・合金鋼・鋳鉄

## 製品仕様

### Curviness Edge

角のない滑らかな曲線の刃形状により欠損の防止と抜け際のバリを抑制

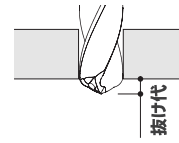
### "y"curl thinning

独自のシンニングによりスムーズな食い付きと切粉排出を実現

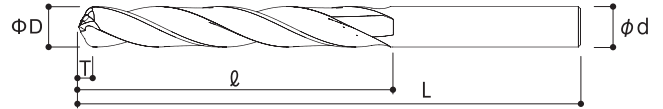
### Sharp Flute

最適化された溝形状により切れ味と切粉排出性の向上

### <注意事項>



※ワークは必ずしっかりと固定し、抜け代が貫通するようにご使用ください。



幅広い被削材に対応・多品種小ロットの加工・量産加工にも最適な新モデル

## バリ取り性能



**バリ取り加工不要!**  
軟鋼から耐熱合金鋼まで幅広く対応  
多品種小ロットの加工にも適応

1



SUS304

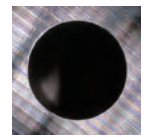
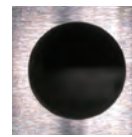
チタン合金

インコネル

STAVAX

SCM440

SS400



バリなし

バリなし

バリなし

バリなし

バリなし

バリなし

## 加工スピード



**切削スピードを落とさず、  
工程削減が可能に。**

2



従来品
Vc=20m/min (1062rpm) f = 0.06mm/rev (F=64mm/min)
加工時間 約 <b>17</b> 秒/穴

SXV
Vc=50m/min (2653rpm) f = 0.15mm/rev (F=398mm/min)
加工時間 約 <b>2.7</b> 秒/穴

<共通切削条件> 被削材: SUS304 / ドリル径: φ6 / 穴深さ: 18mm

## 切屑排出性能



**細かい切屑で排出がスムーズに。  
切屑によるトラブルも解消し  
無人運転時のリスクも軽減。**

3



<共通切削条件> 被削材: SUS304 / ドリル径: φ6 / 切削油材: 水溶性



# 製品規格表 ZERO BURR SXV 3D-OH

(穴深さ 3D GT コート) 外径公差 0~+0.01

製品型式共通: SXV3D-OH □□□□ \*製品型式の後にサイズ表型番をつけてご注文ください。 ※=受注生産品 \*再研磨はφ2以上のサイズから承ります

サイズ表型番	φD 外径	φ 溝長	L 全長	φ d シャンク	T 抜代
0200	2	11	50	3	D×0.6mm
0210	2.1	14			
0220	2.2				
0230	2.3				
0240	2.4				
0250	2.5				
0260	2.6	55			
0270	2.7				
0280	2.8				
0290	2.9				
0300	3.0				
0301	3.01				
0302	3.02				
0303	3.03				
0310	3.1		19		
0320	3.2				
0330	3.3				
0340	3.4				
0350	3.5				
0360	3.6				
0370	3.7				
0380	3.8				
0390	3.9				
0400	4				
0401	4.01				
0402	4.02				
0403	4.03				
0410	0410-04	4.1	25	5	4
0420	0420-04	4.2			
0430	0430-04	4.3			
0440	0440-04	4.4			
0450	0450-04	4.5			
0460	0460-04	4.6			
0470	0470-04	4.7			
0480	0480-04	4.8			
0490	0490-04	4.9			
0500	0500-04	5			
0501	5.01	28			
0502	5.02				
0503	5.03				
0510	5.1				
0520	5.2				
0530	5.3				
0540	5.4				
0550	5.5				
0560	5.6				
0570	5.7				
0580	5.8				
0590	5.9				
0600	6				
0601	6.01	30			
0602	6.02				
0603	6.03				
0610	0610-06		6.1	75	6
0620	0620-06		6.2		
0630	0630-06		6.3		
0640	0640-06		6.4		
0650	0650-06		6.5		
0660	0660-06		6.6		
0670	0670-06		6.7		
0680	0680-06	6.8			
0690	0690-06	6.9			
0700	0700-06	7			

サイズ表型番	φD 外径	φ 溝長	L 全長	φ d シャンク	T 抜代
0690	0690-06	6.9	85	7	6
0700	0700-06	7			
0701	7.01				
0702	7.02				
0703	7.03				
0710	7.1				
0720	7.2				
0730	7.3				
0740	7.4				
0750	7.5				
0760	7.6	90			
0770	7.7				
0780	7.8				
0790	7.9				
0800	8				
0801	8.01				
0802	8.02				
0803	8.03				
0810	8.1				
0820	8.2				
0830	8.3				
0840	8.4				
0850	8.5				
0860	8.6				
0870	8.7				
0880	8.8				
0890	8.9				
0900	9				
0901	9.01				
0902	9.02				
0903	9.03				
0910	9.1				
0920	9.2				
0930	9.3				
0940	9.4				
0950	9.5				
0960	9.6				
0970	9.7				
0980	9.8				
0990	9.9				
1000	10				
1001	10.01				
1002	10.02				
1003	10.03				
1010	10.1				
1020	10.2				
1030	10.3				
1040	10.4				
1050	10.5				
1060	10.6				
1070	10.7				
1080	10.8				
1090	10.9				
1100	11				
1101	11.01				
1102	11.02				
1103	11.03				
1110	11.1				
1120	11.2				
1130	11.3				
1140	11.4				

サイズ表型番	φD 外径	φ 溝長	L 全長	φ d シャンク	T 抜代
1150	11.5	63	120	12	D×0.6mm
1160	11.6				
1170	11.7				
1180	11.8				
1190	11.9				
1200	12				
1201	12.01				
1202	12.02				
1203	12.03				
1210	12.1				
1220	12.2	69			
1230	12.3				
1240	12.4				
1250	12.5				
1260	12.6				
1270	12.7				
1280	12.8				
1290	12.9				
1300	13				
1301	13.01				
1302	13.02				
1303	13.03				
1310	13.1				
1320	13.2				
1330	13.3				
1340	13.4				
1350	13.5				
1360	13.6				
1370	13.7				
1380	13.8				
1390	13.9				
1400	14				
1401	14.01				
1402	14.02				
1403	14.03				
1410	14.1				
1420	14.2				
1430	14.3				
1440	14.4				
1450	14.5				
1460	14.6				
1470	14.7				
1480	14.8				
1490	14.9				
1500	15				
1501	15.01				
1502	15.02				
1503	15.03				
1510	15.1				
1520	15.2				
1530	15.3				
1540	15.4				
1550	15.5				
1560	15.6				
1570	15.7				
1580	15.8				
1590	15.9				
1600	16				
1610	16.01				
1620	16.02				
1630	16.03				

# 製品規格表 ZERO BURR SXV 5D-OH

(穴深さ 5D GT コート) 外径公差 h7

\*再研磨はφ2以上のサイズから承ります

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代
SXV5D-OH 0200	2	15	50	3	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 0210	2.1	18	55		
SXV5D-OH 0220	2.2				
SXV5D-OH 0230	2.3				
SXV5D-OH 0240	2.4				
SXV5D-OH 0250	2.5				
SXV5D-OH 0260	2.6				
SXV5D-OH 0270	2.7	22	60		
SXV5D-OH 0280	2.8				
SXV5D-OH 0290	2.9				
SXV5D-OH 0300	3.0				
SXV5D-OH 0301	3.01				
SXV5D-OH 0302	3.02				
SXV5D-OH 0303	3.03	26	60		
SXV5D-OH 0310	3.1				
SXV5D-OH 0320	3.2				
SXV5D-OH 0330	3.3				
SXV5D-OH 0340	3.4				
SXV5D-OH 0350	3.5				
SXV5D-OH 0360	3.6	30	70		
SXV5D-OH 0370	3.7				
SXV5D-OH 0380	3.8				
SXV5D-OH 0390	3.9				
SXV5D-OH 0400	4				
SXV5D-OH 0401	4.01				
SXV5D-OH 0402	4.02	34	70		
SXV5D-OH 0403	4.03				
SXV5D-OH 0410	4.1				
SXV5D-OH 0420	4.2				
SXV5D-OH 0430	4.3				
SXV5D-OH 0440	4.4				
SXV5D-OH 0450	4.5	38	75		
SXV5D-OH 0460	4.6				
SXV5D-OH 0470	4.7				
SXV5D-OH 0480	4.8				
SXV5D-OH 0490	4.9				
SXV5D-OH 0500	5				
SXV5D-OH 0501	5.01	42	75		
SXV5D-OH 0502	5.02				
SXV5D-OH 0503	5.03				
SXV5D-OH 0510	5.1				
SXV5D-OH 0520	5.2				
SXV5D-OH 0530	5.3				
SXV5D-OH 0540	5.4	46	90		
SXV5D-OH 0550	5.5				
SXV5D-OH 0560	5.6				
SXV5D-OH 0570	5.7				
SXV5D-OH 0580	5.8				
SXV5D-OH 0590	5.9				
SXV5D-OH 0600	6	50	90		
SXV5D-OH 0601	6.01				
SXV5D-OH 0602	6.02				
SXV5D-OH 0603	6.03				
SXV5D-OH 0610	6.1				
SXV5D-OH 0620	6.2				
SXV5D-OH 0630	6.3	54	145		
SXV5D-OH 0640	6.4				
SXV5D-OH 0650	6.5				
SXV5D-OH 0660	6.6				
SXV5D-OH 0670	6.7				
SXV5D-OH 0680	6.8				

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代
SXV5D-OH 0690	6.9	54	90	7	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 0700	7				
SXV5D-OH 0701	7.01				
SXV5D-OH 0702	7.02				
SXV5D-OH 0703	7.03				
SXV5D-OH 0710	7.1				
SXV5D-OH 0720	7.2	58	105	8	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 0730	7.3				
SXV5D-OH 0740	7.4				
SXV5D-OH 0750	7.5				
SXV5D-OH 0760	7.6				
SXV5D-OH 0770	7.7				
SXV5D-OH 0780	7.8	62	105	8	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 0790	7.9				
SXV5D-OH 0800	8				
SXV5D-OH 0801	8.01				
SXV5D-OH 0802	8.02				
SXV5D-OH 0803	8.03				
SXV5D-OH 0810	8.1	66	115	10	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 0820	8.2				
SXV5D-OH 0830	8.3				
SXV5D-OH 0840	8.4				
SXV5D-OH 0850	8.5				
SXV5D-OH 0860	8.6				
SXV5D-OH 0870	8.7	70	115	10	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 0880	8.8				
SXV5D-OH 0890	8.9				
SXV5D-OH 0900	9				
SXV5D-OH 0901	9.01				
SXV5D-OH 0902	9.02				
SXV5D-OH 0903	9.03	74	120	10	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 0910	9.1				
SXV5D-OH 0920	9.2				
SXV5D-OH 0930	9.3				
SXV5D-OH 0940	9.4				
SXV5D-OH 0950	9.5				
SXV5D-OH 0960	9.6	78	120	10	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 0970	9.7				
SXV5D-OH 0980	9.8				
SXV5D-OH 0990	9.9				
SXV5D-OH 1000	10				
SXV5D-OH 1001	10.01				
SXV5D-OH 1002	10.02	82	132	12	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1003	10.03				
SXV5D-OH 1010	10.1				
SXV5D-OH 1020	10.2				
SXV5D-OH 1030	10.3				
SXV5D-OH 1040	10.4				
SXV5D-OH 1050	10.5	86	132	12	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1060	10.6				
SXV5D-OH 1070	10.7				
SXV5D-OH 1080	10.8				
SXV5D-OH 1090	10.9				
SXV5D-OH 1100	11				
SXV5D-OH 1101	11.01	90	145	12	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1102	11.02				
SXV5D-OH 1103	11.03				
SXV5D-OH 1110	11.1				
SXV5D-OH 1120	11.2				
SXV5D-OH 1130	11.3				
SXV5D-OH 1140	11.4				

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代
SXV5D-OH 1150	11.5	90	145	12	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1160	11.6				
SXV5D-OH 1170	11.7				
SXV5D-OH 1180	11.8				
SXV5D-OH 1190	11.9				
SXV5D-OH 1200	12				
SXV5D-OH 1201	12.01	94	145	12	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1202	12.02				
SXV5D-OH 1203	12.03				
SXV5D-OH 1210	12.1				
SXV5D-OH 1220	12.2				
SXV5D-OH 1230	12.3				
SXV5D-OH 1240	12.4	98	155	14	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1250	12.5				
SXV5D-OH 1260	12.6				
SXV5D-OH 1270	12.7				
SXV5D-OH 1280	12.8				
SXV5D-OH 1290	12.9				
SXV5D-OH 1300	13	102	155	14	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1301	13.01				
SXV5D-OH 1302	13.02				
SXV5D-OH 1303	13.03				
SXV5D-OH 1310	13.1				
SXV5D-OH 1320	13.2				
SXV5D-OH 1330	13.3	106	165	14	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1340	13.4				
SXV5D-OH 1350	13.5				
SXV5D-OH 1360	13.6				
SXV5D-OH 1370	13.7				
SXV5D-OH 1380	13.8				
SXV5D-OH 1390	13.9	110	175	16	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1400	14				
SXV5D-OH 1401	14.01				
SXV5D-OH 1402	14.02				
SXV5D-OH 1403	14.03				
SXV5D-OH 1410	14.1				
SXV5D-OH 1420	14.2	114	185	16	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1430	14.3				
SXV5D-OH 1440	14.4				
SXV5D-OH 1450	14.5				
SXV5D-OH 1460	14.6				
SXV5D-OH 1470	14.7				
SXV5D-OH 1480	14.8	118	185	16	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1490	14.9				
SXV5D-OH 1500	15				
SXV5D-OH 1501	15.01				
SXV5D-OH 1502	15.02				
SXV5D-OH 1503	15.03				
SXV5D-OH 1510	15.1	122	185	16	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1520	15.2				
SXV5D-OH 1530	15.3				
SXV5D-OH 1540	15.4				
SXV5D-OH 1550	15.5				
SXV5D-OH 1560	15.6				
SXV5D-OH 1570	15.7	126	185	16	D× 0.6 mm
SXV5D-OH 1580	15.8				
SXV5D-OH 1590	15.9				
SXV5D-OH 1600	16				
SXV5D-OH 1601	16.01				
SXV5D-OH 1602	16.02				
SXV5D-OH 1603	16.03				

**SXV3D-OH / SXV5D-OH**

- 1) ドリル装着時の振れを 0.02mm 以下に抑えてください。
- 2) たわみや振動が起きないように、被削材の保持をしっかりと行ってください。
- 3) 切屑が伸びてくる場合は、ステップ加工を行ってください。

下記 切削条件は、水溶性切削油材及び内部給油を使用する場合のものです。

被削材	オーステナイト系 ステンレス鋼 SUS304		チタン合金		Ni 基合金 インコネル718		軟鋼・低炭素鋼 SS400・S10C		炭素鋼 S35C・S50C		合金鋼 SCM・SCr		鋳鉄 FC250・FCD450	
切削速度	40 ~ 60m/min		30 ~ 50m/min		10 ~ 20m/min		70 ~ 100m/min		60 ~ 90m/min		50 ~ 80m/min		60 ~ 90m/min	
直径	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min-1)	送り量 (mm/rev)
2	7,960	0.03~0.05	6,370	0.03~0.05	2,388	0.01~0.02	13,530	0.03~0.05	12,700	0.03~0.05	11,150	0.03~0.05	12,750	0.03~0.05
3	5,308	0.05~0.08	4,246	0.05~0.08	1,592	0.015~0.03	9,554	0.06~0.1	8,493	0.06~0.1	6,900	0.06~0.1	6,900	0.06~0.1
4	3,981	0.06~0.1	3,185	0.06~0.1	1,194	0.02~0.04	7,166	0.08~0.14	6,369	0.08~0.14	5,175	0.08~0.14	5,175	0.08~0.14
5	3,185	0.08~0.13	2,548	0.08~0.13	955	0.025~0.05	5,732	0.1~0.18	5,096	0.1~0.18	4,140	0.1~0.18	4,140	0.1~0.18
6	2,654	0.1~0.15	2,123	0.1~0.15	796	0.03~0.06	4,777	0.12~0.21	4,246	0.12~0.21	3,450	0.12~0.21	3,450	0.12~0.21
8	1,990	0.12~0.2	1,592	0.12~0.2	597	0.04~0.08	3,583	0.16~0.28	3,185	0.16~0.28	2,588	0.16~0.28	2,588	0.16~0.28
10	1,592	0.16~0.26	1,274	0.16~0.26	478	0.05~0.1	2,866	0.2~0.3	2,548	0.2~0.3	2,070	0.2~0.3	2,070	0.2~0.3
12	1,327	0.18~0.3	1,062	0.18~0.3	398	0.05~0.1	2,389	0.22~0.32	2,123	0.22~0.32	1,725	0.22~0.32	1,725	0.22~0.32
14	1,137	0.2~0.32	910	0.2~0.32	341	0.6~0.12	2,047	0.24~0.34	1,820	0.24~0.34	1,479	0.24~0.34	1,479	0.24~0.34
16	995	0.22~0.34	796	0.22~0.34	299	0.06~0.12	1,791	0.26~0.36	1,592	0.26~0.36	1,294	0.26~0.36	1,294	0.26~0.36

製品に関するお問い合わせ

COMPANY PROFILE

お客様の身近な相談相手でありたい。

会社概要

弊社は、1955年親会社である石川研磨製作所(株式会社ギケン東京支社)設立当時から、切削工具全般を中心に特殊品の製作や再研磨など技術力を培ってきました。

会社名 株式会社ギケン

代表者 代表取締役 石川 義一

所在地 〒910-0381 福井県坂井市丸岡町舟寄 9-3-1

2009年以降ハイブリッドドリルの開発に着手。切削工程におけるコストダウンや技術面での難題な課題解決に貢献すべく、お客様のご要望を叶えるオーダー工具製作をはじめ、切削材にあわせた高精度なハイブリッドドリルを開発し、続々とリリースしております。

設立 平成 24 年 9 月 1 日

資本金 1,000 万円

事業内容 ハイブリッドドリルの開発 販売 再研磨 特殊加工

切削加工の現場では様々な難削材、複合材への対応が難しく、年々高精度化しています。高精度に絡み合う様々な条件をクリアする『最高の加工法』をともに探求し、お客様の課題を解決できるパートナーでありたいと考えております。

取引銀行 三菱UFJ銀行 福井銀行 城南信用金庫 さわかや信用金庫

ORDER

特注品の製作

既成製品では合わないお客様には特注品製作のご案内が可能です。加工条件やご希望の仕様などご相談ください。

- ・特殊段付きドリル 穴あけと面取りを同時に行え工程集約が可能
- ・特殊エンドミル お客様にあわせた最適なオーダーメイド設計
- ・特殊リーマー 刃枚数や先端部の形状など様々なご要望に対応

CONTACT

再研磨のご依頼 / ご相談

ドリル製品のご購入を検討されている方、再研磨や修理のご相談など、ご質問・ご相談はお気軽にお問い合わせください。

メールでのお問い合わせ

✉ info@kk-giken.com

お電話でのお問い合わせ

☎ 0776-66-2200

ゼロバリ × 高能率



株式会社 ギケン

〒910-0381 福井県坂井市丸岡町舟寄 9-3-1  
TEL 0776-66-2200 FAX 0776-66-2227

✉ info@kk-giken.com

🌐 <https://kk-giken.com/>